

EUROGOMMA

Grilles tendues en polyuréthane

Nos grilles tendues en polyuréthane représentent la meilleure solution pour les applications qui nécessitent à la fois des performances de travail élevées et une grande résistance à l'usure.

En fait, notre système de production et les caractéristiques technologiques extraordinaires de notre polyuréthane font de nos tamis le meilleur outil pour le criblage primaire, secondaire et fin.

Chaque application est analysée pour comprendre la situation technique en détail.

L'analyse est utilisée pour concevoir un produit personnalisé, où plusieurs facteurs sont pris en compte :

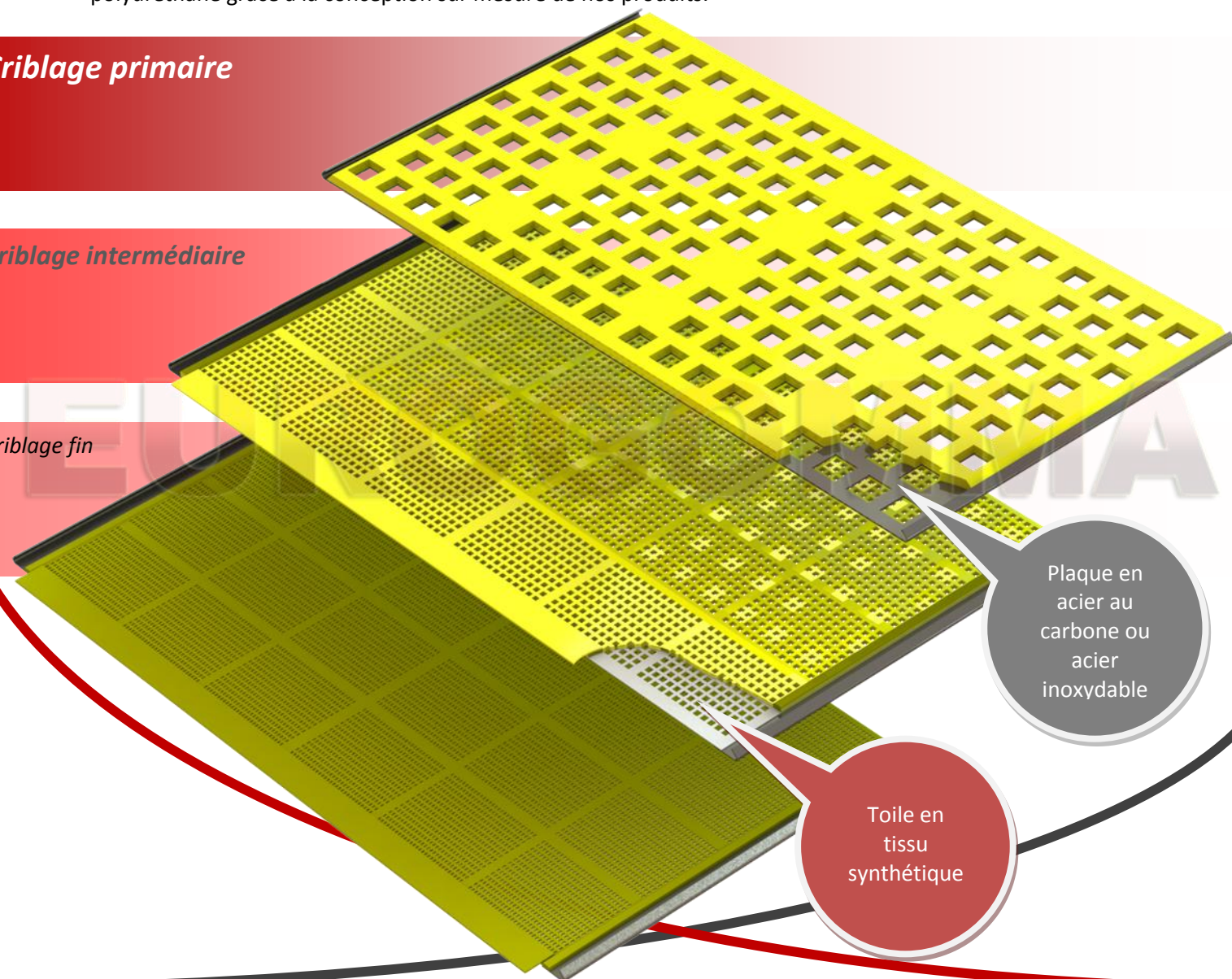
- Type de polyuréthane (normal ou élastique)
- Dureté du polyuréthane
- Dimensions du panneau
- Forme et taille du trou.
- Type de perforation (cisaillement, jet d'eau) ou d'emboutissage
- Renforts (caoutchouc, toile, tôle...)
- ...

Chaque étape de criblage, du primaire au fin, peut bénéficier de l'utilisation de nos grilles de criblage en polyuréthane grâce à la conception sur mesure de nos produits.

Criblage primaire

Criblage intermédiaire

Criblage fin

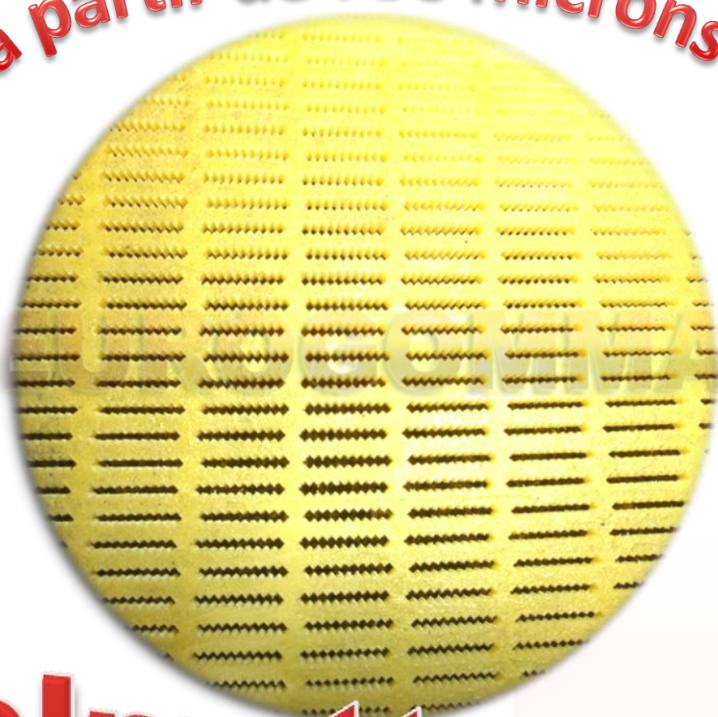
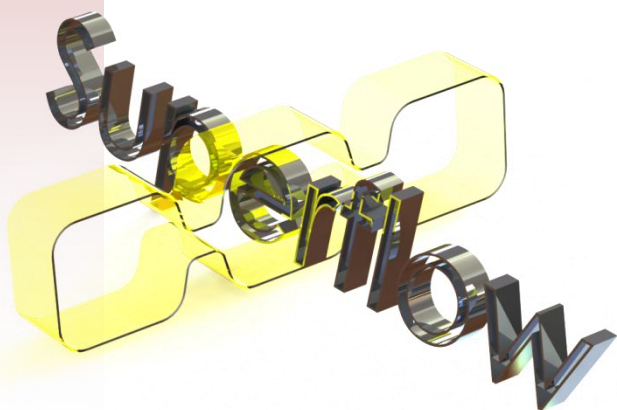


Nos grilles en polyuréthane conviennent aussi bien au tondre transversal que longitudinal, aussi bien en criblage humide *qu'à criblage sec*.

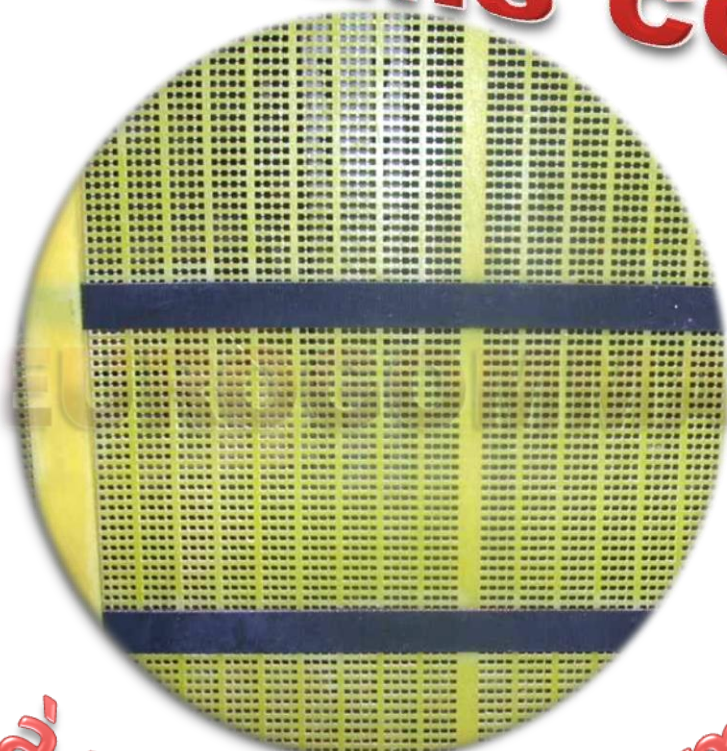
En effet, l'élasticité de notre polyuréthane et la perforation spécialement conçue, comme dans le cas de notre *Superflow*, garantissent une grande efficacité avec n'importe quel matériel, même en présence d'une humidité relative élevée.

La gamme de perforations commence à partir de **300 microns**, tandis que la taille des panneaux est réalisée sur mesure ou étudiée par notre service technique pour simplifier les opérations d'installation.

à partir de 750 microns



Sans colmattage

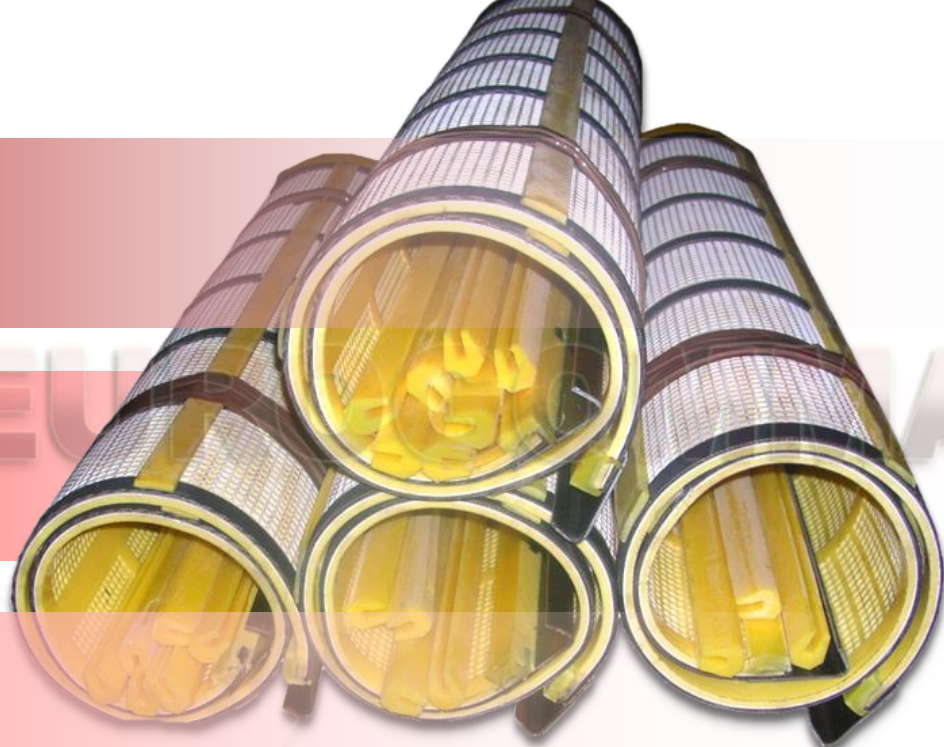


à partir de 2 mm

Flexible

Longue durée

Haute performance !



Nous avons également développé des questionnaires spécifiques pour obtenir toutes les informations nécessaires à la création du produit adapté à chaque application.

Screen Questionnaire

PURFL Screen Questionnaire - cross tensioning

Machine information

Width of the screen deck (W)	mm
Length of the screen deck (L)	mm
Stringer distance (B1, B2, B3...)	mm
Stringer width (C1, C2, C3...)	mm
Vibration amplitude	mm
Deck inclination now	°
Deck inclination range	°
Screening mode	
Screening capacity	t/h

Feeding system

Conveyor belt	☐
Hopper	☐
Feeder	☐
Other (please specify)	
Dump height	mm

Feeding material characteristics

Kind (basalt, granite, coal...)	
Bulk density	t/m ³
Moisture	%
Maximum feed size	mm
Morphology	☐ Round ☐ Crushed
Feed rate on top deck	TPH

PURFL Screen Questionnaire - longside tensioned

Machine information

Width of the screen deck (W)	mm
Length of the screen deck (L)	mm
Stringer distance (B1, B2, B3...)	mm
Stringer width (C1, C2, C3...)	mm
Vibration amplitude	mm
Deck inclination now	°
Deck inclination range	°
Screening mode	
Screening capacity	t/h

Feeding system

Conveyor belt	☐
Hopper	☐
Feeder	☐
Other (please specify)	
Dump height	mm

Feeding material characteristics

Kind (basalt, granite, coal...)	
Bulk density	t/m ³
Moisture	%
Maximum feed size	mm
Morphology	☐ Round ☐ Crushed
Feed rate on top deck	TPH

Deck configuration A

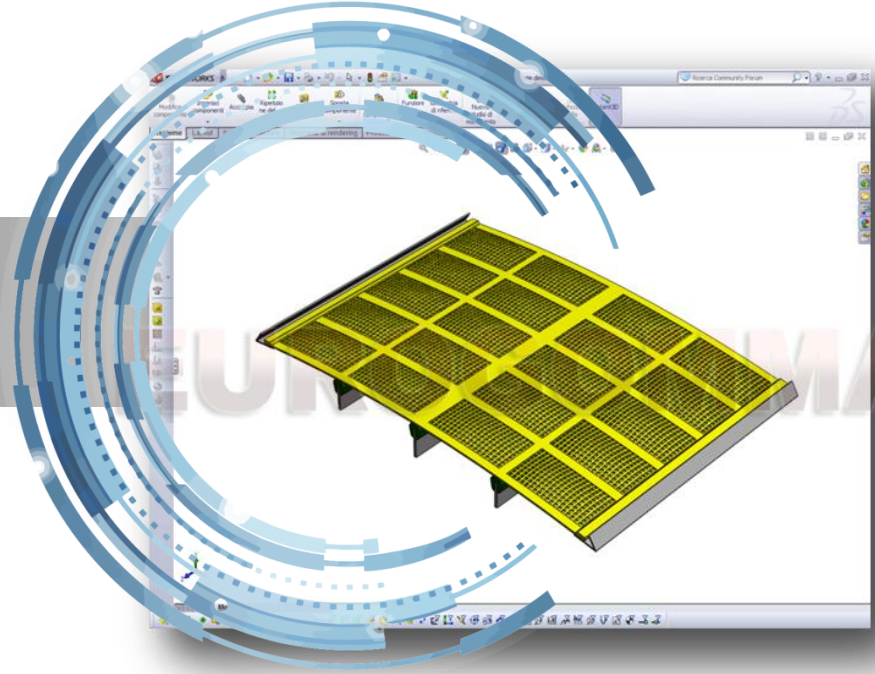
Deck configuration B

Deck configuration C

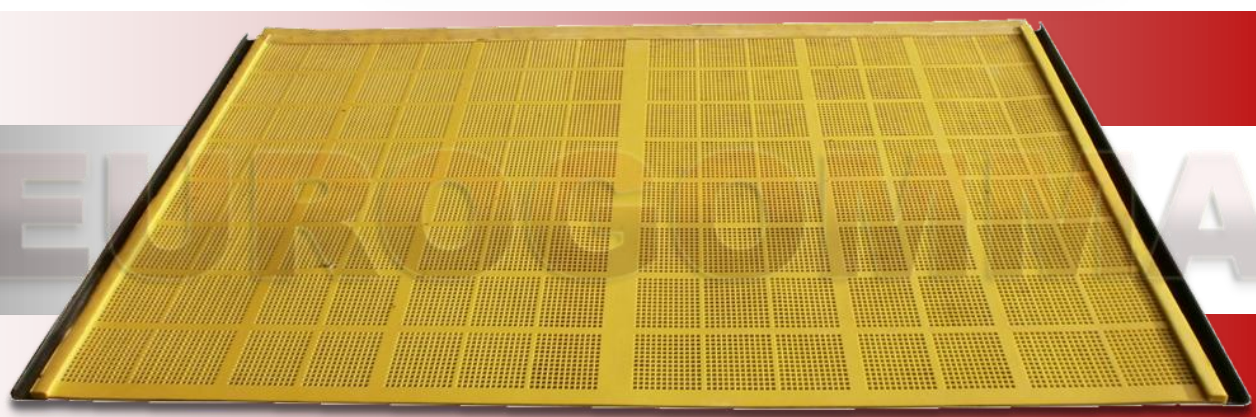
Une fois que les questionnaires du client sont reçus, le processus commence :

**Du projet...
au produit...
à l'application**

Du projet...



au produit...



à l'application



Via A. Verga n.9
24 127 Bergamo, Italy
Tel.: +39 035 261 738
Fax.: +39 035 257 447

www.eurogomma.com